



®

# PRODUKTINFO



## Rangierwagenheber GRH 800

Schwere Bauweise, Last- und Lenkrollen aus Spezial - Gußeisen. Großer Auflageteller zum sicheren Heben und Senken der Last, Ventilsteuerung über innenliegendes Gestänge und Drehknopf im Pumphebel, T-Griff für leichtes rangieren, hochwertige Pumpe.

### Ausstattung:

Pumphebel mit innenliegender Pumpsteuerung, Auflageteller, 2 Last- und 2 Lenkrollen.



### Technische Daten:

<b>max. Hubhöhe:</b>	800 mm
<b>max. Hublast:</b>	2000 kg
<b>Lastteller - ø:</b>	135 mm
<b>kleinste Unterfahrhöhe:</b>	bei 30 cm = 135 mm bei 60 cm = 155 mm
<b>Gesamtlänge:</b>	1200 mm (ohne Bedienungshebel)
<b>Gesamtbreite:</b>	440 mm (mit Räder)
<b>Gewicht:</b>	56 kg

EAN-Code: 40 15671 18027 8  
Artikel-Nr.: 18027

 VE 10  L 1190/B 960/H 1250 (in)

Güde GmbH & Co. KG Birkichstraße 6 74549 Wolpertshausen Tel.: 07904/700-0 www.guede.com